



Soudabond 680

ข้อมูลเมื่อ: 4/04/2019

หน้า 1 จาก 2

ข้อมูลทางเทคนิค

องค์ประกอบหลัก	ไฮบริด โพลีเมอร์
ลักษณะ	เนื้อครีมข้น
การแข็งตัว	แข็งตัวด้วยความชื้น
ระยะเวลาแข็งตัวที่ผิว (20 °C /65% RH)*	20-30 นาที
ระยะเวลาการแข็งตัว (20 °C /65% RH)*	3 มม. ต่อ 24 ชม.
ค่าความแข็ง	60 ± 5 Shore A
ความถ่วงจำเพาะ	1.40 กรัม/มล.
ความสามารถทนอุณหภูมิ	- 40 °C ถึง 90 °C
กำลังรับแรงดึงสูงสุด (ISO 37)**	4.20 N/mm ²
มอดูลัสความยืดหยุ่น 100% (ISO 37)**	2.30 N/mm ²
การยืดตัวสูงสุด ณ จุดขาด (ISO 37)**	>300%
การรับแรงเฉือน (ทดสอบกับ Stapro® ที่ความหนา 2 มม. ความเร็วทดสอบ 10 มม./นาที่)**	>2 MPa
อุณหภูมิการทำงาน	5 °C – 35 °C

(*) ตัวเลขดังกล่าวนี้ มีค่าแปรผันตามอุณหภูมิ ความชื้น วัสดุที่ทำการติดตั้งใช้งาน ซึ่งอาจมีค่าแตกต่างไปจากชุดข้อมูลที่ให้ไว้.

(**) ข้อมูลนี้เป็นผลการทดสอบจากผลิตภัณฑ์ที่แห่งสมบูรณ์แล้ว.

รายละเอียด

Soudabond 680 เป็นผลิตภัณฑ์กาวยาวแนวอนเนกประสงค์ ชนิดไฮบริด โพลีเมอร์ ความแข็งแรงสูง ส่วนผสมเดียว ยืดหยุ่น ตัว คุณภาพสูง ใช้ได้ทั้งการเป็นยาแนวปิดรอยต่อและเป็นกาวเพื่อการติดยึด Soudabond 680 ใช้ได้ดีกับพลาสติก ABS โดยไม่จำเป็นต้องใช้น้ำยารองพื้น เหมาะกับอุตสาหกรรมประกอบรถยนต์และอากาศยานเพื่อการขนส่ง

คุณสมบัติ

- ใช้งานได้ดีกับพลาสติกประเภท ABS และ Stapro® โดยไม่ต้องใช้ไพรเมอร์ รวมถึงวัสดุอื่น ๆ
- ใช้งานได้ดีกับอุตสาหกรรมยานยนต์
- มีคุณสมบัติทางกลสูง
- มาความแข็งแรงและคงทนสูง
- สามารถรับแรงได้ทันทีและมีค่าการรับแรงฉับพลันสูง
- ไม่เกิดฟองในระหว่างแห้งตัว แม้ที่อุณหภูมิต่ำและความชื้นสูง
- ทนทานต่อสภาพอากาศและรังสียูวี
- ไม่มีส่วนประกอบของสาร Isocyanate, สารระเหย, ฮาโลเจน แกลสและสารเคมีประเภทกรด
- ทาสีทับได้ด้วยสีน้ำอะคริลิกทั่วไปและสีสำหรับงานอุตสาหกรรมยานยนต์หลายชนิด

การใช้งาน

- เหมาะกับงานยึดติดชิ้นส่วนพลาสติก ABS
- เหมาะสำหรับการยึดติดที่ต้องการรับแรงอย่างฉับพลัน ทั้งวัสดุประเภทหนัง, สิ่งทอ, แก้ว, เหล็ก, กระจกเบื้องดินเผา, ไฟเบอร์กลาส และงานพื้นผิวที่มีการเคลือบชนิดอื่นๆ ทั้งแบบอ่อนและแข็ง

- ใช้สำหรับงานโครงสร้างที่ต้องการการยึดหยุ่นและรับแรงในขณะเดียวกัน
- เหมาะสำหรับงานอุตสาหกรรมประกอบยานยนต์เช่น รถไฟ รถบรรทุก รถหัวลาก รถพ่วงคาราวาน หรืองานก่อสร้างที่ต้องการการยึดเกาะกับวัสดุชนิดพิเศษ

ขนาดบรรจุ

สี : ขาว

หลอดบรรจุ: หลอดฟลอยขนาด 600 ml สำหรับปืนยิงกาวขนาดมาตรฐาน

การเก็บรักษา

12 เดือนโดยไม่เปิดใช้ เก็บไว้ในที่เย็นและแห้งที่อุณหภูมิระหว่าง +5°C ถึง +25°C

การทนทานต่อสารเคมี

สามารถทนทานได้ดีกับสารเคมีที่สัมผัสทั้งน้ำ สารระเหยประเภทอัลฟาดีค น้ำมันจากปิโตรเคมี จารบี กรดอ่อน และสารเคมีประเภทอัลคาไลท์ ไม่เหมาะอย่างยิ่งหากสัมผัสกับสารเคมีประเภท สารระเหยอะโรมาติก กรดเข้มข้น และสารเคมีไฮโดรคาร์บอนชนิดคลอรีเนต

พื้นผิวใช้งาน

พื้นผิว : พื้นผิวทั่วไปในงานอุตสาหกรรม อะลูมิเนียม หิน อิฐก่อ คอนกรีต โลหะ พีวีซี พลาสติก ไม้ กระจกเบื้องเซรามิก

สภาพพื้นผิว : สะอาด ปราศจากฝุ่นหรือคราบไขมัน

Remark: This technical data sheet replaces all previous versions. The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. Since the design, the quality of the substrate and processing conditions beyond our control, no liability under this publication are accepted. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments. Soudal reserves the right to modify products without prior notice.

Soudabond 680

ข้อมูลเมื่อ: 4/04/2019

หน้า 2 จาก 2

การเตรียมพื้นผิววัสดุ :

หากมีความจำเป็น ให้ใช้รองพื้น Primer 150 สำหรับพื้นผิวที่มีรูพรุน

สำหรับพื้นผิวที่ไม่มีรูพรุน ไม่จำเป็นต้องใช้รองพื้น หรือ ทาด้วย Surface Activator ก่อนเพื่อเพิ่มการยึดเกาะ

สำหรับพื้นผิวที่แช่น้ำ ควรรองพื้นด้วย Primer 150

แนะนำให้ทำการทดสอบความการยึดเกาะ และความเข้ากันได้ก่อนการใช้งานจริง

Soudabond 680 ได้ถูกทดสอบแล้วกับวัสดุดังนี้: AlCuMg1, AlMg3, AlMgSi, เหล็กสแตนเลส, เหล็กชุบเคลือบด้วยอนุภาคไฟฟ้า, เหล็ก ST1403, เหล็กชุบร่อน

Soudabond 680 ยังสามารถยึดเกาะได้ดีกับพลาสติกประเภทต่อไปนี้ โพลีสไตรีน, โพลีคาร์บอเนต (Makrolon®), พีวีซี, เส้นใยแผ่นโพลีเอไมด์, แผ่นไฟเบอร์กลาส โดยวัสดุเหล่านี้ผ่านการทดสอบจริง ภายใต้เงื่อนไขการกำจัดคราบน้ำมันและจัดการพื้นผิวอย่างเหมาะสมที่สุด หากต้องการใช้งานในวัสดุต่างกล่าวนั้นแนะนำให้ใช้ผลิตภัณฑ์ Surface Activator ก่อนหรือหากต้องการเพิ่มประสิทธิภาพในบางพื้นผิว ให้ใช้Primer 150 และทำการทดสอบพื้นผิวจริงก่อนการใช้งานด้วยทุกครั้ง

ข้อควรระวัง: หากต้องการใช้ Soudabond 680 สำหรับพื้นผิวประเภทพลาสติกพีเอ็มเอ็มเอ (Plexi® Glass), โพลีคาร์บอเนตบางชนิด (Lexan®) ที่มีการรับแรงดึงสูงอย่างต่อเนื่อง อาจทำให้ความสามารถการยึดเกาะลดลง และวัสดุเสียหายได้

Soudabond 680 ไม่เหมาะสำหรับใช้งานกับพื้นผิวประเภท PP, PE, PTFE (เทฟลอน®), พื้นผิวบิทูเมน, พื้นผิวทองแดงหรือเคลือบด้วยสารประกอบของทองแดงเช่น บรอนซ์, ทองเหลือง ควรทำการทดสอบการยึดเกาะวัสดุกับพื้นผิวทุกครั้งก่อนการใช้งานจริงด้วยวัสดุจริง

วิธีการใช้งาน:

วิธีการใช้ : เตรียมพื้นผิวด้วยการตัดเทประหว่างร่องยาแนว ติดพื้นผิวโดยใช้ปืนยิงกาวแบบใช้มือหรือ ชนิดอัตโนมัติ เมื่อทำการติดตั้งยาแนวให้ดึงเทปกาวที่ขอบยาแนวทันทีก่อนการแห้งตัวของวัสดุยาแนว

การทำความสะอาด : Surface Cleaner ทำความสะอาดทันทีหลังจากเสร็จสิ้นการใช้งาน

การแต่งผิว : ใช้น้ำผสมสบู่หรือใช้ชุดผลิตภัณฑ์ของ Soudal การซ่อมแซมผิวงาน: ใช้ผลิตภัณฑ์ Soudabond 680 เท่านั้น

คำแนะนำทางด้านสุขภาพและความปลอดภัย:

ควรคำนึงถึงสุขอนามัยของการทำงานอย่างสม่ำเสมอ ศึกษา รายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมจากป้ายฉลากผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ:

- Soudabond 680 สามารถทาสีน้ำอะคลิลิคทับได้ แต่หากต้องการทาสีชนิดอื่นทับ ควรทำการทดสอบการใช้งานจริงก่อนทุกครั้ง
- Soudabond 680 สามารถยึดติดได้กับวัสดุที่มีการเคลือบผิวหรือผิวมันได้ค่อนข้างหลากหลาย อย่างไรก็ตาม ควรทำการทดสอบทุกครั้งก่อนการติดตั้งจริงกับวัสดุจริง
- Soudabond 680 มีสามารถทนทานกับรังสียูวีและสภาพอากาศได้ดี อย่างไรก็ตามหากอยู่ในสภาวะสุดขั้วเกินไป อาจทำให้สภาพของผลิตภัณฑ์ มีการเสื่อมได้
- การใช้สีพื้นประเภทอัลคาลด์ ที่มีการแห้งตัวด้วยกระบวนการอ็อกซิเดทีฟ อาจส่งผลให้ประสิทธิภาพการยึดเกาะของสีกับเนื้อยาแนว ควรทำการทดสอบก่อนการใช้งานจริง
- หลีกเลี่ยงการแต่งหน้าผิวด้วยน้ำสบู่ หากต้องการทาสีทับ เพราะอาจทำให้ประสิทธิภาพการยึดเกาะของสีที่ทาทับในชั้นส่วนหรือพื้นผิวบางประเภทลดลง

ความรับผิดชอบ:

เนื้อหาในเอกสารทางด้านเทคนิคฉบับนี้มาจากการทดสอบ, การตรวจสอบ, และประสบการณ์ซึ่งไม่มีผลในความรับผิดชอบใด ๆ เกิดขึ้น ผู้ใช้งานควรตรวจสอบความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์กับการใช้งาน

Remark: This technical data sheet replaces all previous versions. The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. Since the design, the quality of the substrate and processing conditions beyond our control, no liability under this publication are accepted. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments. Soudal reserves the right to modify products without prior notice.